

第 86 回伸線技術分科会 並びに 第 175 回運営委員会開催のご案内

拝啓 貴社益々ご盛栄のこととお慶び申し上げます。平素は格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。

さて、この度、第 86 回伸線技術分科会並びに第 175 回運営委員会を下記により開催致します。つきましてはご多忙のところ誠に恐縮に存じますが、万障お繰り合わせの上ご出席賜りますようご案内申し上げます。

敬具

記

- 日時 :** 2019 年 6 月 28 日 (金) 10:30~16:30 伸線技術分科会
17:00~18:00 懇親会
(12:10~13:10 運営委員会)
- 場所 :** 日本製鉄株式会社 東京本社(東京都千代田区丸の内二丁目 6 番 1 号)(別紙-1 参照)
(1)伸線技術分科会 : 9-S-1~3
(2)運営委員会 : 9-S-6~7
(3)懇親会 : 8 階食堂
- スケジュール :** 第 86 回伸線技術分科会プログラムをご参照ください。(別紙-2 参照)
- 参加費用 :** 参加費 : 3,000 円 (懇親会費 : 4000 円) を当日入場時に受付に納入願います。
(発表者、及び学生は無料)
- 参加申込期日 :** 運営準備の都合上、分科会、運営委員会、および懇親会へのご出席の有無を 6 月 7 日 (金) までに別紙-3 の参加申込票にてお申し込み下さい。
- 申込先 :** お申し込みは下記へ郵送、FAX あるいは E-mail にてお願い致します。

〒275-8577 千葉県習志野市東習志野 7 丁目 5 番 1 号

日鉄 S G ワイヤ(株) 技術本部 研究開発部

笠田 秀樹 宛

TEL : (047)476-3841 FAX : (047)472-2186

E-mail:kasada.hideki.da4@sgw.nipponsteel.com

その他、大会に関するお問い合わせは、笠田までお願いいたします。

7. 入館受付について：

- ・事前に本入館手続証ご記入の上、ご来訪時<2階受付>で本証をご提示ください。

(添付ファイル

第86回伸線技術分科会 入館手続証・初回入館、および

第86回伸線技術分科会 入館手続証・再入館

を印刷してご利用ください。)

受付にて「ゲストカード」(緑)をお渡しします。

在館中携帯いただきますようお願い申し上げます。

- ・本証お忘れの場合また事前記入のない場合は、当日受付にてご記入いただきますので、ご了承ください。
- ・本手続証は、お一人様1枚必要です(初回入館用、再入館用 各1枚)。
- ・2階受付終了後、セキュリティゲートを通り、エレベーターで<9階>までお上がり下さい。

第 86 回伸線技術分科会会場のご案内

・日本製鉄(株) 案内図

東京都千代田区丸の内二丁目 6 番 1 号 (丸の内パークビルディング)



アクセスマップ



アクセスマップ (略図)



拡大

所在地 東京都千代田区丸の内 2-6-1

アクセス JR、東京メトロ丸の内線「東京駅」より徒歩5分

> Googleマップで表示

第 86 回伸線技術
分科会プログラム

引抜き特集

開催日：2019年6月28日(金)
開催場所：日本製鉄(株) 東京本社 9階 S-1~3室
開催事務担当：日鉄 S G ワイヤ(株)

時間	内容	講演者	司会者
10:30~10:35	事務案内	直屬幹事 JFEスチール(株) 岩本 隆 殿	日鉄 SG ワイヤ (株) 越智 達朗 殿
10:35~10:40	開会の辞	分科会主査 JFEスチール(株) 西村 公宏 殿	
10:40~11:40	【基礎講座】異形引抜き加工において知っておきたい知識 異形引抜き加工において、高寸法形状精度を得るためのダイス角と1パスの断面減少率や引抜き限界などの引抜き加工条件やその技術、そして有限要素法(FEM)を利用した異形引抜き解析事例についても説明する。また異形引抜き材を利用した実際の事例について述べる。	東海大学 吉田 一也 殿	
11:40~12:10	高機能カルシウム系乾式潤滑剤(コーシン SFX シリーズの特性について) 伸線加工時の熱履歴による影響を受け難く、持続的な展延性を持つ高性能カルシウム系金属石鹸を開発しました。高性能カルシウム系金属石鹸を主成分とした乾式伸線用潤滑剤の特性について、一般性状や熱的特性及び伸線性などのデータを用いて発表します。	共栄社化学(株) ★萬 祐輔 殿	
12:10~13:30	昼食 第 175 回運営委員会 9S 6・7 会議室		
13:30~13:40	総会		
13:40~14:30	【招待講演】ワイヤの歴史 -ワイヤの曙から近代まで- ワイヤ製造の歴史について、人類が金属との出会いから、古代の伸線方法、中世の伸線、近代化のエポックとしてのパテントの発明、あわせて日本における伸線の歴史とピアノ線、オイルテンパー線が誕生するまでを辿る。	鈴木住電ステン(株) 林 博昭 殿	共栄社化学(株) 前田 和樹 殿
14:30~15:00	各種線材の高精度化に対応する為のダイス検査技術紹介 近年半導体向けボンディングワイヤ、スクリーンメッシュ用ステンレスワイヤ等の細線化及び高精度化に伴いダイヤモンドダイスに求められる品質レベルが高まっている。本講演はそれら品質に対応する為の検査技術について紹介する。	アライドマテリア(株) ★木村 公一郎 殿	
15:00~15:30	金属極細管の空引きにおける肉厚・内面の表面粗さの高精度制御 最新の伸線機を用いた金属極細管の空引き実験より、従来全く不明であった肉厚減少条件を体積一定則より明らかにした。プラグ引き後の空引きにおいて、転写されたプラグのうねり高さが増加し、内面の表面粗さは増加すると示唆した。	早稲田大学 ★岸本 拓磨 殿	
15:30~15:40	休憩		
15:40~16:10	有限要素法を用いた異形伸線加工の解析 II 異形伸線加工について、前報では卵型形状の伸線加工に対し、有限要素法(FEM)を用いた解析により、引抜き力算出式の導出を行なった。今回は、プレス型ばねに使用されている角線形状に対し、引抜き力に及ぼすダイス半角、異形度、コーナー r の影響について解析を試み、引抜き力算出式を導出したので、その内容について説明する。	日鉄SGワイヤ(株) ★南 洋二郎 殿	共栄社化学(株) 前田 和樹 殿
16:10~16:30	【文献紹介】2018 年度下半期(伸線、引抜き管に関して)	関西大学 齋藤 賢一 殿	
16:30~16:40	奨励会賞発表、及び授賞式 閉会の辞		

★:奨励賞対象

17:00~懇親会(同 8 階食堂)

FAX : 047-472-2186

E-mail : kasada.hideki.da4@sgw.nipponsteel.com

日鉄SGワイヤ(株)

笠田 秀樹 宛

申 込 票

[申込期日 : 6 月 7 日 (金) までに、参加可否に関わらずご連絡をお願いします。
参加者の追加、変更、キャンセルは 6 月 21 日 (金) までにお願いします。]

(1) 申込代表者

所 属 学校名・会社名等	申 込 者 名	部 署 名	役職	電 話 番 号 E-mail アドレス

(2) 出席者の出欠明細 (ご出席の場合は○、ご欠席の場合は×をご記入下さい)

No	出席者氏名	部署名	役職	出席明細 (○・×を記入)		
				研究集会	運営委員会	懇親会
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						

注) 郵送の場合 : 〒275-8577 千葉県習志野市東習志野 7 丁目 5 番 1 号

日鉄SGワイヤ株式会社 技術本部 研究開発部

笠田 秀樹 宛

出席者が 7 名以上の場合、本紙 2 枚をご使用下さい。
